



检测报告

报告编号: DLGD-24-0920-JP49-1

委托单位: 台山市金桥铝型材厂有限公司

受测单位: 台山市金桥铝型材厂有限公司

受测单位地址: 广东省台山市大江镇石桥工业区

检测类别: 委托检测

检测项目: 废水、废气、噪声

报告日期: 2024年10月09日

东利检测(广东)有限公司
DONGLI TESTING LABORATORY CO.,LTD.



声 明

一、本公司保证检测的科学性、公正性和准确性，对检测数据负责，并对委托单位所提供的样品和技术资料保密。

二、本公司的采样程序按照国家有关技术标准、技术规范或相应的检验细则的规定执行。

三、报告涂改或未盖本公司检验检测专用章和骑缝章均无效。

四、报告无编制人、审核人、批准人（授权签字人）签名无效。

五、未加盖 CMA 标识的报告，仅供使用方内部参考，不具有对社会的证明作用。

六、本报告仅对来样或当天采样样品检测结果负责。

七、对本报告若有疑问，请向本公司查询，来函来电请注明报告编号。对检测结果若有异议，应于收到本报告之日起十个工作日内向本公司提出复检申请。对于性能不稳定、不易留样的样品，恕不受理复检。

八、未经本公司书面批准，不得部分复制本报告。

公司地址：江门市江海区南山路 318 号 1 栋 7-11 楼

邮政编码：529040

联系电话：0750-3762689

检测报告

东利检测(广东)有限公司

报告编号: DLGD-24-0920-JP49-1

一、检测目的

受台山市金桥铝型材厂有限公司委托, 对其废水、有组织废气及噪声进行委托检测。

二、检测内容

表1 检测内容一览表

采样日期	2024-09-20~ 2024-09-21	分析日期	2024-09-20~2024-09-26		
样品名称	采样位置	样品编号	检测项目	监测频次	样品状态
废水	一厂生产废水处理站排放口 DW001	DL240920JP49A01 DL240920JP49A02	悬浮物、总氮、铝、总磷、石油类	1 天， 1 次/天	无色、无味、无浮油
	三厂废水处理站排放口 DW002	DL240920JP49A04	悬浮物、总氮、铝、总磷、石油类		无色、无味、无浮油
	五厂废水处理站排放口 DW003	DL240920JP49A05	悬浮物、总氮、总磷、石油类		无色、无味、无浮油
有组织废气	五厂熔铸炉废气处理前 DA004	DL240920JP49B01	颗粒物、氮氧化物、二氧化硫		
	五厂熔铸炉废气处理后 DA004	DL240920JP49B02	低浓度颗粒物、氮氧化物、二氧化硫		完好
	五厂熔铸炉废气处理前 DA005	DL240920JP49B03	颗粒物、氮氧化物、二氧化硫		
	五厂熔铸炉废气处理后 DA005	DL240920JP49B04	低浓度颗粒物、氮氧化物、二氧化硫		完好
	一厂锅炉废气排放口 DA007	DL240920JP49B05	低浓度颗粒物、氮氧化物、二氧化硫、林格曼黑度		完好
	三厂锅炉废气排放口 DA008	DL240920JP49B06	低浓度颗粒物、氮氧化物、二氧化硫、林格曼黑度		完好
	五厂区锯切包装车间废气处理后 DA012	DL240920JP49B09	颗粒物		完好
	五厂区锯切包装车间废气处理后 DA014	DL240920JP49B11	颗粒物		完好
	三厂油烟废气（FQ-001513）处理前	DL240921JP49B01	油烟		完好
		DL240921JP49B02			完好
		DL240921JP49B03			完好
		DL240921JP49B04			完好
DL240921JP49B05		完好			
三厂油烟废气（FQ-001513）处理后	DL240921JP49B06	油烟	完好		
	DL240921JP49B07		完好		
	DL240921JP49B08		完好		
	DL240921JP49B09		完好		
	DL240921JP49B10		完好		

检测报告

东利检测(广东)有限公司

报告编号: DLGD-24-0920-JP49-1

续表1

样品名称	采样位置	样品编号	检测项目	监测频次	样品状态
有组织 废气	五厂油烟（FQ-001510） 处理前	DL240921JP49B11	油烟	1 天， 1 次/天	完好
		DL240921JP49B12			完好
		DL240921JP49B13			完好
		DL240921JP49B14			完好
		DL240921JP49B15			完好
	五厂油烟（FQ-001510） 处理后	DL240921JP49B16	油烟		完好
		DL240921JP49B17			完好
		DL240921JP49B18			完好
		DL240921JP49B19			完好
		DL240921JP49B20			完好
	五厂区锯切包装车间废气 处理后 DA018	DL240921JP49B22	颗粒物		完好
	五厂区锯切包装车间废气 处理后 DA013	DL240921JP49B24	颗粒物		完好
	五厂区锯切包装车间废气 处理后 DA015	DL240921JP49B26	颗粒物		完好
五厂区锯切包装车间废气 处理后 DA019	DL240921JP49B28	颗粒物	完好		
五厂区锯切包装车间废气 处理后 DA016	DL240921JP49B30	颗粒物	完好		
五厂区锯切包装车间废气 处理后 DA017	DL240921JP49B32	颗粒物	完好		
噪声	总厂区厂界东侧外 1 米处 1#	/	厂界噪声	1 天， 2 次/天	/
	总厂区厂界东侧外 1 米处 2#				
	总厂区厂界南侧外 1 米处 3#				
	总厂区厂界南侧外 1 米处 4#				
	三厂区厂界南侧外 1 米处 5#				
	三厂区厂界东侧外 1 米处 6#				
	三厂区厂界北侧外 1 米处 7#				
	三厂区厂界西侧外 1 米处 8#				
	五厂区厂界东侧外 1 米处 9#				
	五厂区厂界东侧外 1 米处 10#				
	五厂区厂界南侧外 1 米处 11#				
	五厂区厂界南侧外 1 米处 12#				

检测报告

东利检测(广东)有限公司

报告编号: DLGD-24-0920-JP49-1

三、检测人员、检测方法、使用仪器及检出限

表 2-1 检测人员信息一览表

采样人员	叶伟彬、陈伟彬、赵家升、卢常通、伍君雄、杨家辉、梁伟杰、陈炫孜
分析人员	廖广玲、梁泳榆、苏丽放、高永超、何春燕

表 2-2 检测方法、使用仪器及检出限一览表

项目名称	检测方法	分析仪器	检出限
悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》 GB/T 11901-1989	ATY224 电子天平	4mg/L
总氮	《水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法》HJ 636-2012	BlueStar B 紫外可见分光光度计	0.05mg/L
铝	《水质 32 种元素的测定 电感耦合等离子体发射光谱法》HJ 776-2015	ICP-5000 电感耦合等离子体发射光谱仪	0.07mg/L
总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》 GB/T 11893-1989	BlueStar B 紫外可见分光光度计	0.01mg/L
石油类	《水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法》HJ 637-2018	JC-OIL-8 红外分光测油仪	0.06mg/L
氮氧化物	《固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法》HJ 693-2014	MH3300 型 烟气烟尘颗粒物浓度测试仪	3mg/m ³
二氧化硫	《固定污染源废气 二氧化硫的测定 定电位电解法》HJ 57-2017	MH3300 型 烟气烟尘颗粒物浓度测试仪	3mg/m ³
颗粒物	《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》GB/T 16157-1996 及其修改单(生态环境部公告 2017 年第 87 号)	ATY224 电子天平	/
林格曼黑度	《固定污染源废气 烟气黑度的测定 林格曼望远镜法》HJ 1287-2023	HC10 型 林格曼测烟望远镜	1 级
低浓度颗粒物	《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》HJ 836-2017	AUW120D 电子天平	1.0mg/m ³
油烟	《固定污染源废气 油烟和油雾的测定 红外分光光度法》HJ1077-2019	JC-OIL-8 红外分光测油仪	0.1mg/m ³
厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB 12348-2008	AWA5688 型 多功能声级计	/

四、采样方法

表 3 采样方法一览表

序号	采样方法
1	《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》GB/T 16157-1996 及其修改单
2	《污水监测技术规范》HJ 91.1-2019
3	《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》HJ 836-2017
4	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008



检测报告

东利检测(广东)有限公司

报告编号: DLGD-24-0920-JP49-1

五、检测结果

表 4 废水 检测结果

采样日期： 2024-09-20		天气状况：晴天		
处理工艺：DW001-DW003：集水池→调节池→混洗水池→沉淀池→砂滤池→清水池。				
检测点位	样品编号	检测项目	检测结果	参考限值
一厂生产废水 处理站排放口 DW001	DL240920JP49A01 DL240920JP49A02	悬浮物	12	30
		总氮	3.42	20
		铝	0.79	2.0
		总磷	0.03	1.0
		石油类	ND	2.0
三厂废水处理 站排放口 DW002	DL240920JP49A04	悬浮物	16	60
		总氮	5.17	-
		铝	0.88	2.0
		总磷	0.47	0.5
		石油类	ND	5.0
五厂废水处理 站排放口 DW003	DL240920JP49A05	悬浮物	11	30
		总氮	6.08	20
		总磷	0.04	1.0
		石油类	ND	2.0
备注： ①本次检测结果只对当次采集样品负责； ②浓度单位：pH 值无量纲，其余为 mg/L； ③“ND”表示检测结果小于检出限，“-”表示不作评价； ④DW003、DW004 参考广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB 44/26-2001）第二时段一级标准； 其余参考广东省地方标准《电镀水污染物排放标准》（DB 44/1597-2015）表 1 现有项目水污染物排 放限值中珠三角标准。				

表 5-1 有组织废气 检测结果

采样位置: 五厂熔铸炉废气处理前 DA004		燃料: 天然气	采样日期: 2024-09-20
烟气温度: 90.3℃		含氧量: 20.4%	烟气湿度: 4.86%
排放口高度: /		流速: 7.4m/s	处理设施: /
检测项目	样品编号	标干流 量 m³/h	检测结果
氮氧化物	/	139720	ND
二氧化硫	/		4
颗粒物	DL240920JP49B01		45.9

检测报告

东利检测(广东)有限公司

报告编号: DLGD-24-0920-JP49-1

续表 5-1

采样位置：五厂熔铸炉废气处理后 DA004			燃料：天然气			采样日期：2024-09-20	
烟气温度：82.4℃			含氧量：20.2%			烟气湿度：4.55%	
排放口高度：17m			流速：10.6m/s			处理设施：脉冲除尘	
检测项目	样品编号	标干流量 m³/h	检测结果			参考 限值	参考允许 排放速率
			实测浓度	排放速率	折算浓度		
氮氧化物	/	79158	ND	—	—	300	—
二氧化硫			3	0.24	—	200	—
低浓度 颗粒物	DL240920JP49B02		2.0	0.16	—	30	—
采样位置：五厂熔铸炉废气处理前 DA005			燃料：天然气			采样日期：2024-09-20	
烟气温度：79.3℃			含氧量：20.2%			烟气湿度：9.37%	
排放口高度：/			流速：10.8m/s			处理设施：/	
检测项目	样品编号	标干流量 m³/h	检测结果				
氮氧化物	/	80456	ND				
二氧化硫	/		ND				
颗粒物	DL240920JP49B03		50.4				
采样位置：五厂熔铸炉废气处理后 DA005			燃料：天然气			采样日期：2024-09-20	
烟气温度：73.5℃			含氧量：20.2%			烟气湿度：7.46%	
排放口高度：25m			流速：7.0m/s			处理设施：脉冲除尘	
检测项目	样品编号	标干流量 m³/h	检测结果			参考 限值	参考允许 排放速率
			实测浓度	排放速率	折算浓度		
氮氧化物	/	75643	17	1.3	—	300	—
二氧化硫			ND	—	—	200	—
低浓度 颗粒物	DL240920JP49B04		2.6	0.20	—	30	—
采样位置：一厂锅炉废气排放口 DA007			燃料：天然气			采样日期：2024-09-20	
烟气温度：111.3℃			含氧量：8.3%			烟气湿度：7.53%	
排放口高度：15m			流速：9.0m/s			处理设施：/	
检测项目	样品编号	标干流量 m³/h	检测结果			参考 限值	参考允许 排放速率
			实测浓度	排放速率	折算浓度		
氮氧化物	/	4159	16	0.067	22	50	—
二氧化硫			ND	—	ND	35	—
林格曼黑度			<1			<1 级	
低浓度 颗粒物	DL240920JP49B05		3.8	0.016	5.2	10	—

检测报告

东利检测(广东)有限公司

报告编号: DLGD-24-0920-JP49-1

续表 5-1

采样位置: 三厂锅炉废气排放口 DA008			燃料: 石油气			采样日期: 2024-09-20	
烟气温度: 69.6℃			含氧量: 2.1%			烟气湿度: 7.02%	
排放口高度: 15m			流速: 5.1m/s			处理设施: /	
检测项目	样品编号	标干流量 m ³ /h	检测结果			参考 限值	参考允许 排放速率
			实测浓度	排放速率	折算浓度		
氮氧化物	/	2136	47	0.10	44	50	-
二氧化硫			ND	-	ND	35	-
林格曼黑度			<1			<1 级	
低浓度 颗粒物	DL240920JP49B06		3.1	6.6×10^{-3}	2.9	10	-
注: ①本次检测结果只对当次采集样品负责; ②浓度单位: mg/m ³ ; 排放速率单位: kg/h; ③“ND”表示检测结果小于检出限,“-”表示不作评价; ④五厂熔铸废气参考《关于贯彻落实〈工业炉窑大气污染综合治理方案〉的实施意见》(粤环函(2019)1112号)的限值; ⑤其余参考广东省地方标准《锅炉大气污染物排放标准》(DB44/765-2019)表3大气污染物特别排放限值。							

表 5-2 有组织废气 检测结果

采样位置: 五厂区锯切包装车间废气处理后 DA012				采样日期: 2024-09-20		
排放口高度: 15m				处理设施: 布袋除尘		
样品编号	检测项目	标干流量 m ³ /h	检测结果		参考限值	参考允许 排放速率
			浓度值	排放速率		
DL240920JP49B09	颗粒物	3169	<20	-	120	2.9
采样位置: 五厂区锯切包装车间废气处理后 DA014				采样日期: 2024-09-20		
排放口高度: 15m				处理设施: 布袋除尘		
样品编号	检测项目	标干流量 m ³ /h	检测结果		参考限值	参考允许 排放速率
			浓度值	排放速率		
DL240920JP49B11	颗粒物	3318	<20	-	120	2.9
采样位置: 五厂区锯切包装车间废气处理后 DA018				采样日期: 2024-09-21		
排放口高度: 15m				处理设施: 布袋除尘		
样品编号	检测项目	标干流量 m ³ /h	检测结果		参考限值	参考允许 排放速率
			浓度值	排放速率		
DL240921JP49B22	颗粒物	4325	<20	-	120	2.9

检测报告

东利检测(广东)有限公司

报告编号: DLGD-24-0920-JP49-1

续表 5-2

采样位置: 五厂区锯切包装车间废气处理后 DA013				采样日期: 2024-09-21		
排放口高度: 15m				处理设施: 布袋除尘		
样品编号	检测项目	标干流量 m ³ /h	检测结果		参考限值	参考允许 排放速率
			浓度值	排放速率		
DL240921JP49B24	颗粒物	2983	<20	-	120	2.9
采样位置: 五厂区锯切包装车间废气处理后 DA015				采样日期: 2024-09-21		
排放口高度: 15m				处理设施: 布袋除尘		
样品编号	检测项目	标干流量 m ³ /h	检测结果		参考限值	参考允许 排放速率
			浓度值	排放速率		
DL240921JP49B26	颗粒物	2807	<20	-	120	2.9
采样位置: 五厂区锯切包装车间废气处理后 DA019				采样日期: 2024-09-21		
排放口高度: 15m				处理设施: 布袋除尘		
样品编号	检测项目	标干流量 m ³ /h	检测结果		参考限值	参考允许 排放速率
			浓度值	排放速率		
DL240921JP49B28	颗粒物	3627	<20	-	120	2.9
采样位置: 五厂区锯切包装车间废气处理后 DA016				采样日期: 2024-09-21		
排放口高度: 15m				处理设施: 布袋除尘		
样品编号	检测项目	标干流量 m ³ /h	检测结果		参考限值	参考允许 排放速率
			浓度值	排放速率		
DL240921JP49B30	颗粒物	1992	<20	-	120	2.9
采样位置: 五厂区锯切包装车间废气处理后 DA017				采样日期: 2024-09-21		
排放口高度: 15m				处理设施: 布袋除尘		
样品编号	检测项目	标干流量 m ³ /h	检测结果		参考限值	参考允许 排放速率
			浓度值	排放速率		
DL240921JP49B32	颗粒物	1729	<20	-	120	2.9
备注:						
①本次检测结果只对当次采集样品负责;						
②浓度单位: mg/m ³ , 排放速率单位: kg/h;						
③“-”表示不作评价;						
④参考广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB 44/27-2001) 第二时段二级标准。						

检测报告

东利检测(广东)有限公司

报告编号: DLGD-24-0920-JP49-1

表 5-3 有组织废气 检测结果

环境检测条件: 2024-09-20, 环境温度: 33.2-38.0℃, 大气压: 100.3-100.8kPa。					
三厂油烟	烟囱高度: 15m	基准灶头数: 2.2 个	治理方式: 静电式油烟净化器		
五厂油烟	烟囱高度: 15m	基准灶头数: 13.9 个	治理方式: 静电式油烟净化器		
检测点位	样品编号	排风量 m³/h	基准油烟排放浓度		参考限值
			检测结果	均值	
三厂油烟废气 (FQ-001513) 处 理前	DL240921JP49B01	4983	5.0	5.0	-
	DL240921JP49B02	5071	5.1		
	DL240921JP49B03	4851	5.0		
	DL240921JP49B04	4762	5.0		
	DL240921JP49B05	4718	5.0		
三厂油烟废气 (FQ-001513) 处 理后	DL240921JP49B06	5380	0.5	0.5	2.0
	DL240921JP49B07	5495	0.4		
	DL240921JP49B08	5208	0.5		
	DL240921JP49B09	5094	0.5		
	DL240921JP49B10	4979	0.5		
五厂油烟 (FQ-001510) 处 理前	DL240921JP49B11	18662	1.4	1.4	-
	DL240921JP49B12	18079	1.5		
	DL240921JP49B13	17787	1.4		
	DL240921JP49B14	17204	1.4		
	DL240921JP49B15	16912	1.4		
五厂油烟 (FQ-001510) 处 理后	DL240921JP49B16	14112	0.1	0.2	2.0
	DL240921JP49B17	13910	0.3		
	DL240921JP49B18	12902	0.3		
	DL240921JP49B19	12700	0.2		
	DL240921JP49B20	12096	0.3		
备注: ①本次检测结果只对当次采集样品负责; ②浓度单位: mg/m³; ③参考《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB 18483-2001）标准;					

检测报告

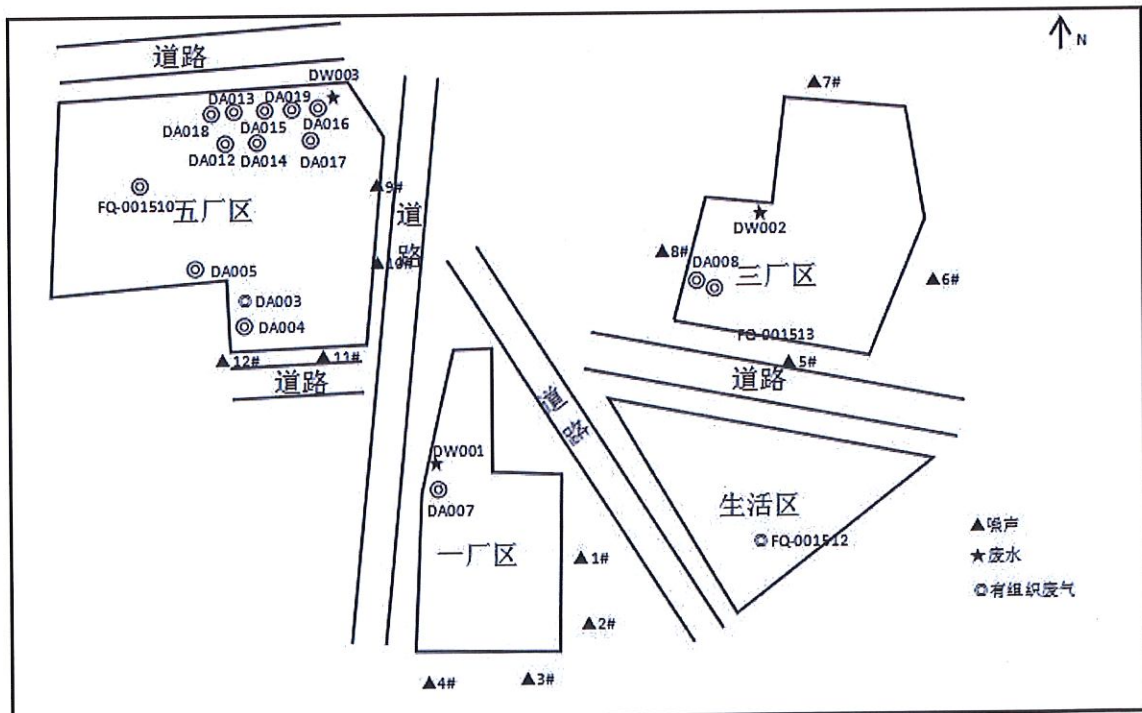
东利检测(广东)有限公司

报告编号: DLGD-24-0920-JP49-1

表 6 厂界噪声 检测结果

检测日期：2024-09-20~2024-09-21			天气状况：晴天		风速：1.3~1.8m/s	
测点 编号	检测位置	主要声源	检测结果 dB(A)		参考限值 dB(A)	
			昼间	夜间	昼间	夜间
1#	总厂区厂界东侧外 1 米处	生产噪声	55.9	48.3	65	55
2#	总厂区厂界东侧外 1 米处	生产噪声	56.7	47.9		
3#	总厂区厂界南侧外 1 米处	生产噪声	57.6	45.7		
4#	总厂区厂界南侧外 1 米处	生产噪声	54.6	45.4		
5#	三厂区厂界南侧外 1 米处	生产噪声	56.4	47.5		
6#	三厂区厂界东侧外 1 米处	生产噪声	54.2	44.9		
7#	三厂区厂界北侧外 1 米处	生产噪声	56.9	45.4		
8#	三厂区厂界西侧外 1 米处	生产噪声	58.2	45.0		
9#	五厂区厂界东侧外 1 米处	生产噪声	55.6	44.9		
10#	五厂区厂界东侧外 1 米处	生产噪声	53.0	44.6		
11#	五厂区厂界南侧外 1 米处	生产噪声	55.4	41.8		
12#	五厂区厂界南侧外 1 米处	生产噪声	57.4	45.9		
备注：参考《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准。						

附图 1: 现场采样点位分布示意图

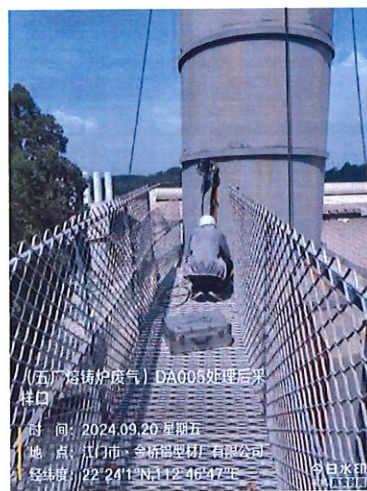
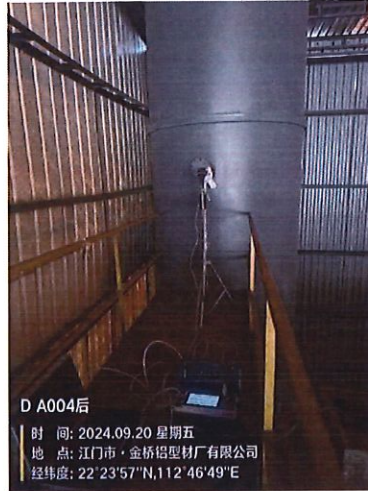
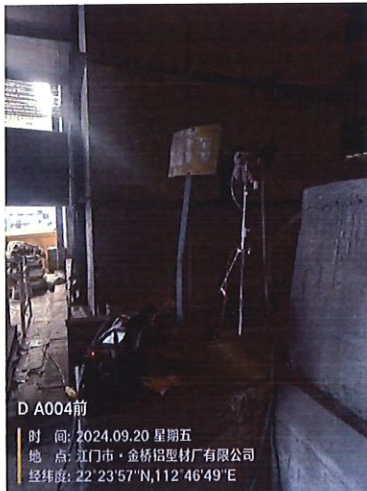
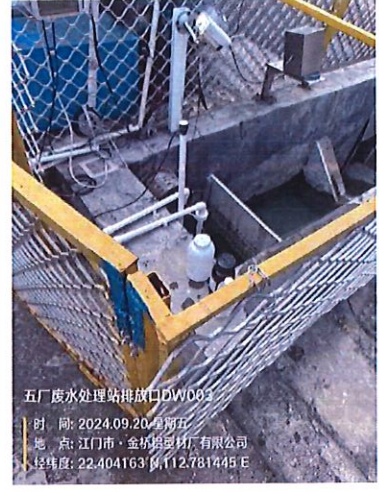
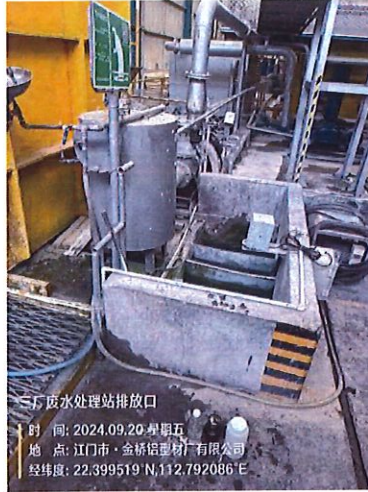


检测报告

东利检测(广东)有限公司

报告编号: DLGD-24-0920-JP49-1

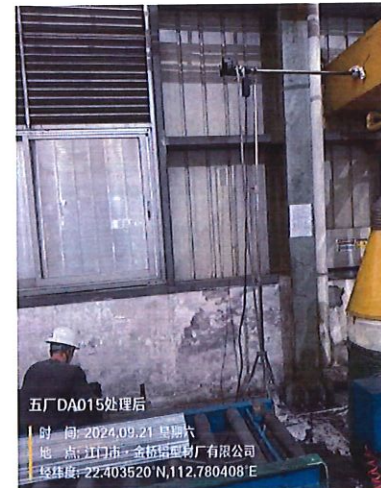
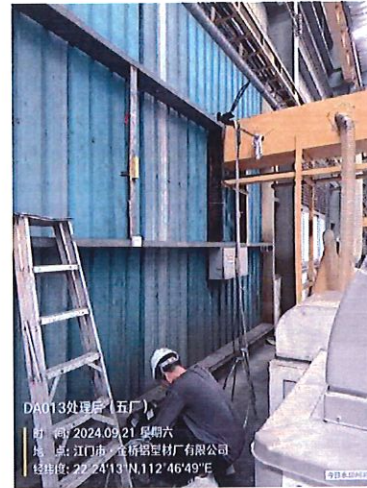
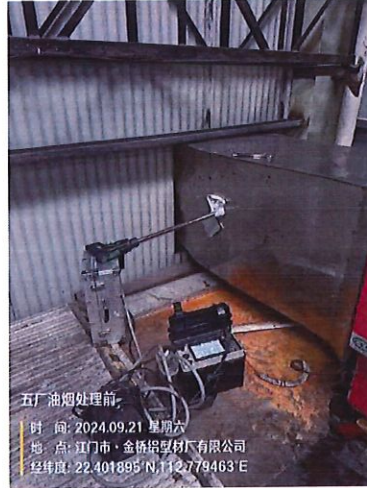
六、采样照片



检测报告

东利检测(广东)有限公司

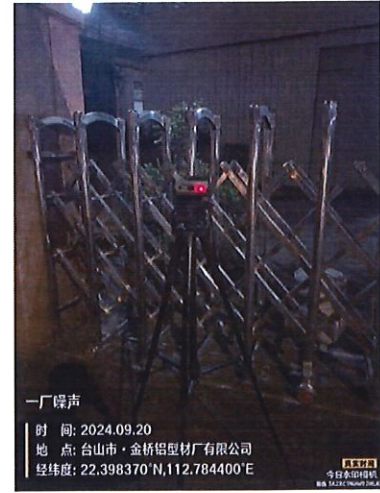
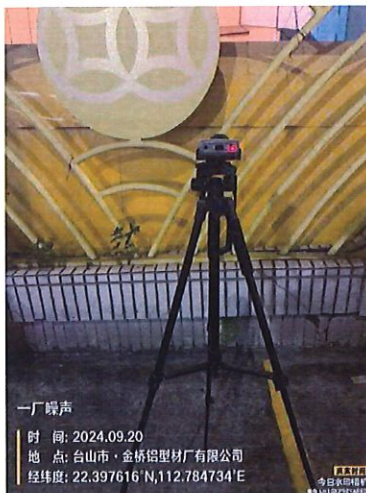
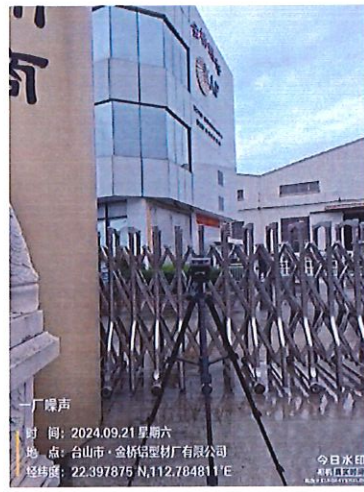
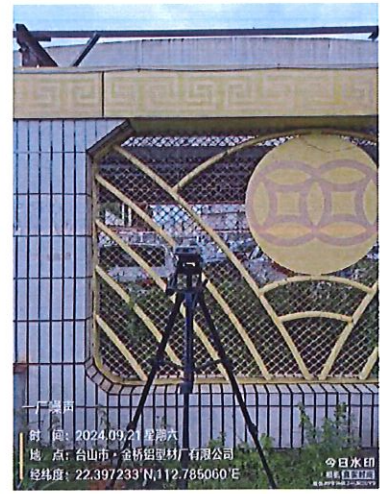
报告编号: DLGD-24-0920-JP49-1



检测报告

东利检测(广东)有限公司

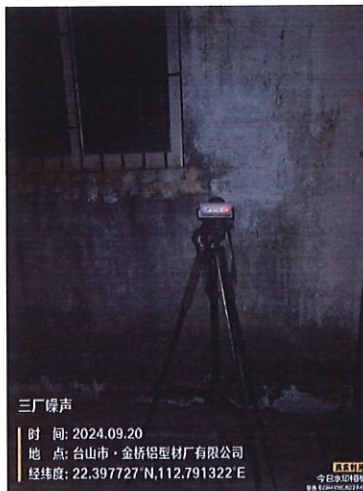
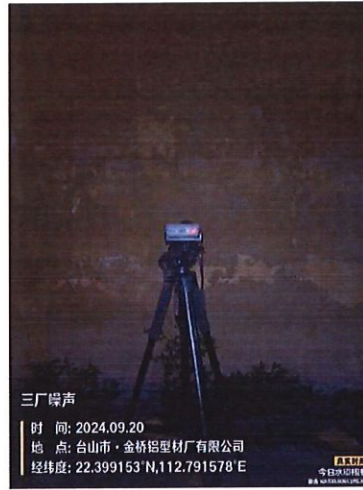
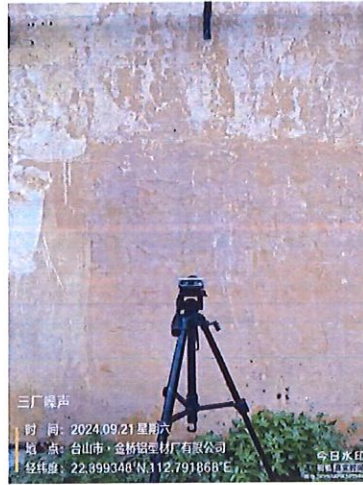
报告编号: DLGD-24-0920-JP49-1



检测报告

东利检测(广东)有限公司

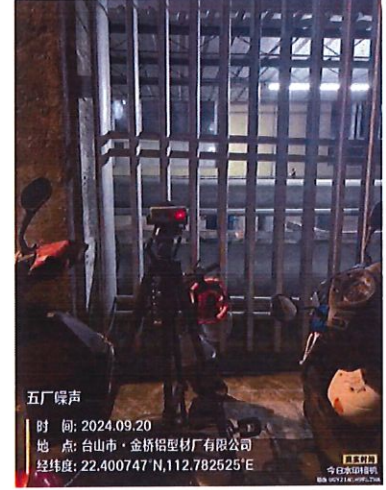
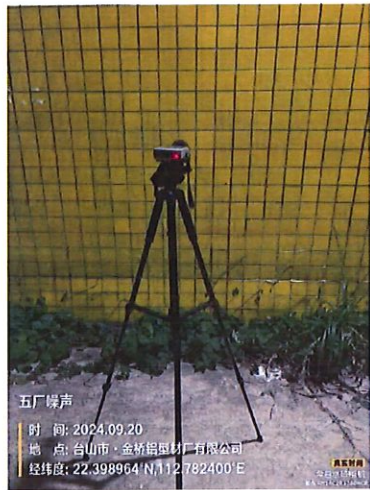
报告编号: DLGD-24-0920-JP49-1



检测报告

东利检测(广东)有限公司

报告编号: DLGD-24-0920-JP49-1



报告编制:

[Handwritten signature]

审核:

[Handwritten signature]

批准: 伍伟辉

[Handwritten signature]

日期:

2024.10.09

报告结束