

其他金属冶炼和压延加工业 企业温室气体排放报告

报告主体（盖章）：台山市金桥铝型材厂有限公司

报告年度：2019年

编制单位：深圳市远景易云科技有限公司

编制日期：2020年10月27日

受台山市金桥铝型材厂有限公司委托，对企业2019年的二氧化碳排放情况进行核算，并填写了相关数据表格，现将有关情况报告如下：

一、企业基本情况

1、企业概况

台山市金桥铝型材厂有限公司（以下简称“金桥铝型材厂”）总部位于香港，地处广东省台山市大江镇石桥工业区，是一家台港澳法人独资的有限责任公司，成立于1983年，注册资金6257万美元，总占地面积39万平方米，厂房建筑面积20万平方米。所属行业为有色金属铝压延加工行业，主要产品是铝型材，年生产能力达10万吨。

台山市金桥铝型材厂有限公司是一家领先的铝挤压型材产品生产企业，产品应用范围广泛，从消费电子，汽车，航空航天，船舶，可再生能源系统到建筑项目。金桥铝型材厂是我国大型的铝型材厂，从建立后多次获得政府的表彰，先后获得“全国铝型材出口量最大企业”、“中国铝型材企业十强”、“广东省制造业500强企业”、“清洁生产企业”等荣誉。

凭借三十多年丰富生产经验,包括铝合金设计,铝棒铸造,铝材挤压,模具设计,表面处理和精密加工,公司致力于研究和开发,为铝产品提供技术支持,经过验证的铝型材性能加强方案,可有效增加客户的

产品竞争力，为客户提供一站式解决方案。

企业基本情况见下表：

表1 企业基本情况表

企业名称	台山市金桥铝型材厂有限公司	组织机构代码	914407006177307912
单位性质	有限责任公司（台港澳法人独资）	法定代表人	雷建新
报告年度	2019年	填报负责人	覃翔
所属行业	铝压延加工C3252	联系电话	13450004075
主要产品	铝型材	规模员工人数	2200人

2、组织机构

金桥铝型材厂组织机构如下图：

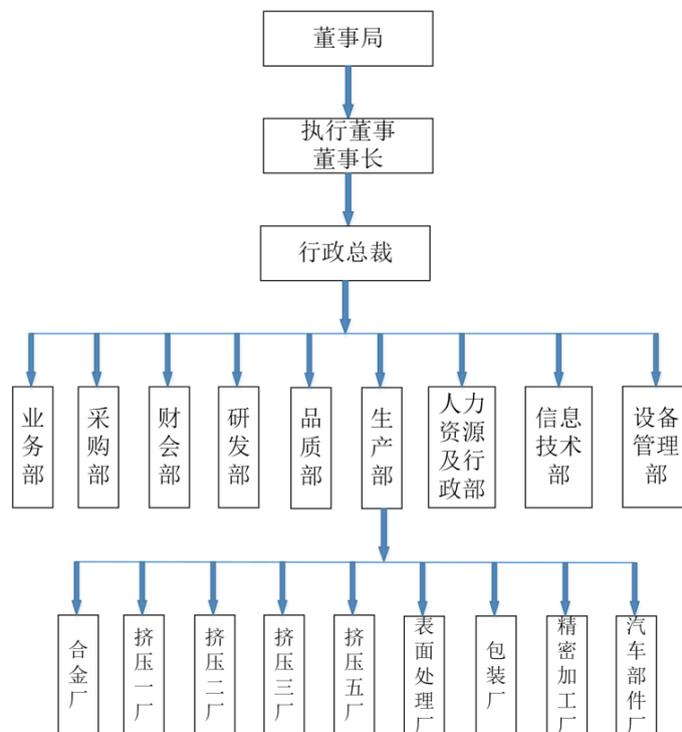


图1 企业组织机构图

3、主要产品及生产工艺流程

金桥铝型材厂主要产品为工业用和建筑用铝合金型材，生产能力为年产10万吨型材，产品主要用于：

建筑类：通用型材，门窗，幕墙；

工业型材类：精密管材,棒材,流水生产线支架,运动器材,医疗器械；

大型运输类：轨道交通,船舶；

精密电子产品类：计算机外壳,手机外壳,音箱面板,LED灯壳,散热器；

新能源设施类：太阳能板边框,支架,热交换器,风电塔内部件,电池外壳；

户外设施类：户外帐篷框架,百叶帘,平台门,遮阳棚,脚手架,铝模板；

公路设施类：公路隔音屏,公路防撞栏,拉网,灯柱；

汽车零配件类：天窗轨道,衬套,脚踏板,行李架,保险杆,悬挂系统；

日用消费品：家具,店铺装饰,地毯修饰,画框,沐浴屏。

主要生产工艺包括熔炼、挤压、氧化、着色等，其整体生产工艺流程见下图：

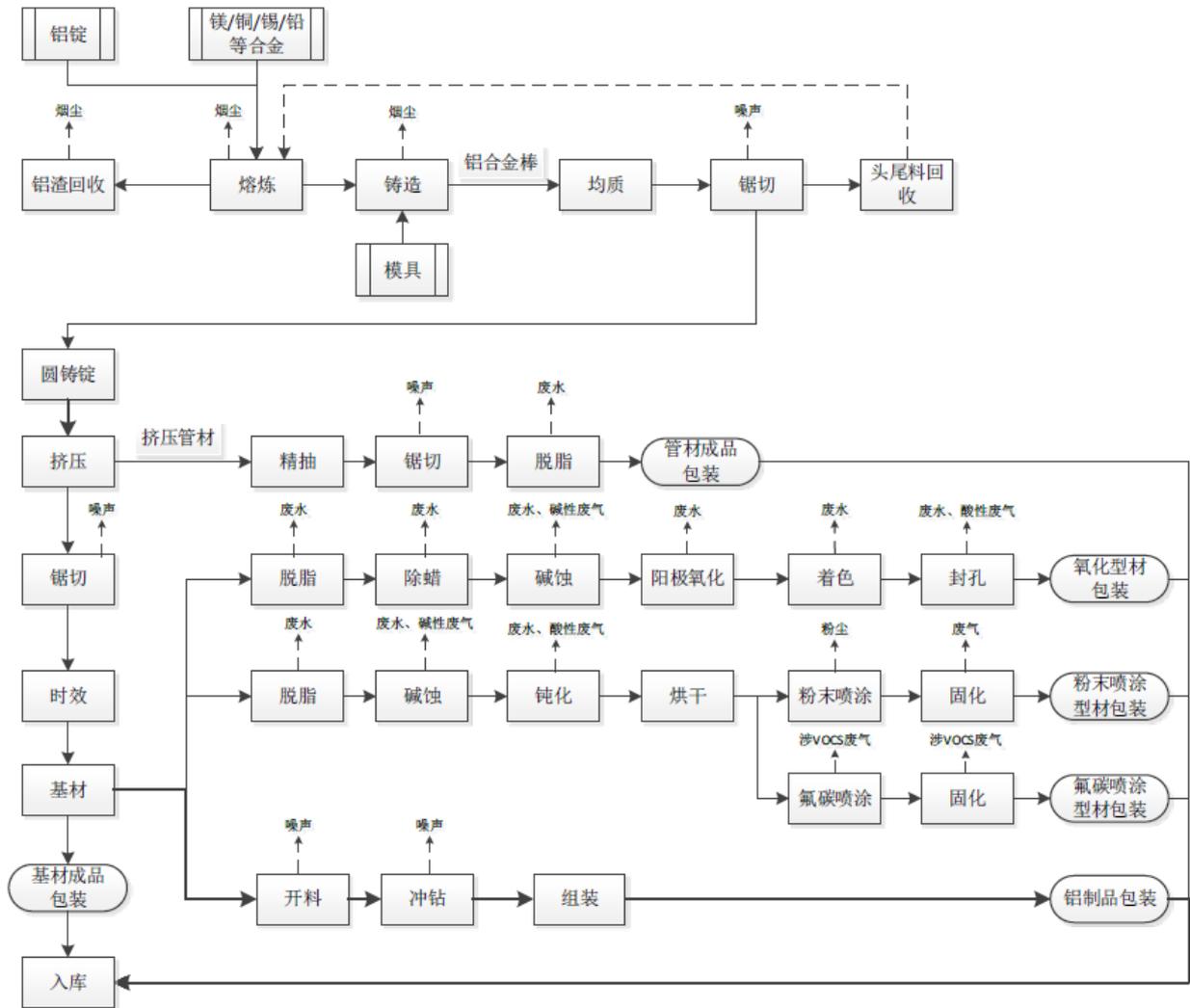


图2 企业生产工艺流程图

主要工艺流程说如下：

熔炼：按合金成份配备原材料装入加热炉开始熔化；

铸造：根据生产需要，铝棒规格长度，装上结晶器，过滤板，根据铸造工艺，调好铸造速度、水压，进行铸造，过程中通过喂丝机输入钛硼丝配上钛元素，铸成棒成品。

均质：铝棒经过均质炉进行固溶均质处理，根据不同合金铝棒

规格的均质工艺要求进行装炉、加热、保温时间，等要求进行均质处理。

挤压：检验挤压机一切正常后，用清缸饼进行清缸，清缸后将加好温的模具用吊机安装在模座上，送出铝棒退出挤压杆，升起铝棒升落架，挤压铝棒，型材挤压出后，按工艺要求对型材进行冷却。

时效：铝材经过一定程度的冷加工后，在较高的温度或室温放置以保持其形状、尺寸，根据时间得变化得到所需性能。

脱脂：采用脱脂剂对铝材进行表面处理和清洗，从而去除油脂。

碱蚀：对铝材表面进行更进一步的清洗，同时去除铝材表面的钝化层，裸露出新鲜的铝基体，以利于后续加工的正常进行。

阳极氧化：铝材在电解液和特定的工艺条件下，由于外加电流的作用下，在铝制品（阳极）上形成一层氧化膜的过程。

4、企业用能现状

（1）能源种类

金桥铝型材厂使用的能源品种有电力、液化天然气和液化石油气，其中电力用于设备转动、加热、制冷、照明等；液化天然气和液化石油气均用于铝棒加热炉、熔炼炉等。

(2) 能源计量情况

公司的能源计量、统计、管理工作主要由节能工作小组负责，并设有专职计量员，已形成日报、月报及年报表工作制度，其一、二级计量配备率达100%，为企业温室气体排放提供计量依据，金桥铝型材厂的计量器具配备情况见下表：

表2 企业计量配备表

能源计量类别	用能单位				主要次级用能单位				主要用能设备			
	应装数	安装数	配备率	完好率	应装数	安装数	配备率	完好率	应装数	安装数	配备率	完好率
	台	台	%	%	台	台	%	%	台	台	%	%
电	29	29	100	100	28	28	100	100	220	157	71	100
液化石油气、天然气	8	8	100	100	7	7	100	100	72	60	83	100

(3) 主要用能设备

公司主要使用电力和燃料的设备情况见下表：

表3 企业主要使用电力和燃料设备表

序号	设备名称	放置地点	始用日期	功率
1	一厂 (10#)16.3 米时效炉	一厂区	2004.02	67kW
2	一厂 (11#)16.3 米时效炉		2004.05	77kW
3	一厂 (12#)21 米时效炉		2004.08	67kW
4	一厂 (13#)13 米时效炉		2004.10	39kW
5	一厂 (16#)13 米时效炉		2005.09	39kW
6	一厂 (17#)15 米时效炉		2005.12	39kW
7	一厂 (18#)21 米时效炉		2006.03	112kW

序号	设备名称	放置地点	始用日期	功率	
8	一厂 (19#)16 米时效炉		2006.07	112kW	
9	一厂 (7#)16.3 米时效炉		2003.07	77kW	
10	一厂 12#铝棒加热炉		2002.12	19kW	
11	一厂 13#铝棒加热炉		2004.01	37kW	
12	一厂 14#铝棒加热炉		2006.07	33kW	
13	一厂 15#铝棒加热炉		2004.01	37kW	
14	一厂 16#铝棒加热炉		2003.06	19kW	
15	一厂 20#铝棒加热炉		2006.01	37kW	
16	一厂 24#铝棒加热炉		2003.06	19kW	
17	一厂 27#铝棒加热炉		2004.08	39kW	
18	一厂 29#铝棒加热炉		2004.12	39kW	
19	氧化厂 WNS6-1.25-YQ 卧式三回程燃油燃气锅炉			2014.04	24kW
20	三厂 (20#)16 米时效炉		三厂区	2006.10	65kW
21	三厂 (32#)16.3 米时效炉	2018.11		95kW	
22	三厂 (33#)13.5 米时效炉	2018.05		95kW	
23	三厂 (6#)16 米时效炉	2003.07		75kW	
24	三厂 1#铝棒加热炉	2003.05		14kW	
25	三厂 17#铝棒加热炉	2003.05		14kW	
26	三厂 2#铝棒加热炉	2003.05		14kW	
27	三厂 22#铝棒加热炉	2000.08		14kW	
28	三厂 31#铝棒喷射炉	2006.08		20kW	
29	三厂 38#铝棒喷射加热炉	2015.06		33kW	
30	三厂 5#铝棒加热炉	2003.07		14kW	
31	三厂 6#铝棒加热炉	2003.07		14kW	
32	三厂 8#铝棒加热炉	2003.10		19kW	
33	三厂 9#铝棒加热炉	2003.07		19kW	
34	氧化厂 WNS4-1.25-YQ 卧式三回程燃油燃气锅炉			2014.04	23kW
35	二厂 18#铝棒加热炉	五厂区	2003.10	12kW	
36	二厂 25#铝棒加热炉		2003.06	16kW	
37	二厂 26#铝棒加热炉		2003.10	14kW	
38	二厂 (21#) 15 米时效炉		2006.10	34kW	

序号	设备名称	放置地点	始用日期	功率
39	二厂（22#）15米时效炉		2006.10	34kW
40	二厂（26#）11米燃气退火炉		2014.12	84kW
41	二厂（34#）16.3米时效炉		2019.09	
42	二厂（9#）11米燃气退火炉		2003.11	84kW
43	合金厂1#25T均质炉		2014.05	149kW
44	合金厂10#25T均质炉		2012.10	149kW
45	合金厂11#25T均质炉		2014.05	149kW
46	合金厂12#25T均质炉		2014.05	149kW
47	合金厂13#25T均质炉		2017.06	149kW
48	合金厂14#25T均质炉		2017.06	149kW
49	合金厂15#25T均质炉		2017.06	149kW
50	合金厂16#25T均质炉		2017.06	149kW
51	合金厂17#25T均质炉		2017.06	149kW
52	合金厂18#25T均质炉		2017.06	149kW
53	合金厂2#25T均质炉		2014.05	149kW
54	合金厂20T熔铸炉(F炉)		2014.04	54kW
55	合金厂20T熔铸炉(G炉)		2014.04	54kW
56	合金厂25T倾倒式静置炉(1#)		2012.05	25kW
57	合金厂25T倾倒式静置炉(2#)		2013.03	25kW
58	合金厂25T熔铸炉(A炉)		2015.04	54kW
59	合金厂25T熔铸炉(B炉)		2015.04	54kW
60	合金厂25T熔铸炉(C炉)		2014.04	54kW
61	合金厂25T熔铸炉(J炉)		2012.05	58kW
62	合金厂25T熔铸炉(K炉)		2012.05	58kW
63	合金厂25T熔铸炉(M炉)		2012.10	58kW
64	合金厂25T熔铸炉(N炉)		2012.10	58kW
65	合金厂25T熔铸炉(P炉)		2013.03	58kW
66	合金厂25T熔铸炉(V炉)		2013.03	58kW
67	合金厂3#25T均质炉		2014.05	149kW
68	合金厂3#HZY-6b型加热回转炉		2012.11	15kW
69	合金厂30T倾动式保温炉(3#)		2017.06	50kW
70	合金厂30T倾动式保温炉(5#)		2017.06	50kW

序号	设备名称	放置地点	始用日期	功率
71	合金厂 30T 熔铸炉(H 炉)		2017.06	138kW
72	合金厂 30T 熔铸炉(R 炉)		2017.06	138kW
73	合金厂 30T 熔铸炉(S 炉)		2017.06	138kW
74	合金厂 30T 熔铸炉(Y 炉)		2017.06	138kW
75	合金厂 35T 熔铸炉(D 炉)		2014.04	77kW
76	合金厂 3T 加热回转炉		2000.09	15kW
77	合金厂 4#25T 均质炉		2015.04	149kW
78	合金厂 6#25T 均质炉		2012.05	149kW
79	合金厂 6T 加热回转炉		2000.11	30kW
80	合金厂 7#25T 均质炉		2012.05	149kW
81	合金厂 8#25T 均质炉		2012.10	149kW
82	合金厂 9#25T 均质炉		2012.10	149kW
83	五厂 (14#)31 米时效炉		2004.10	210kW
84	五厂 (15#)31 米时效炉		2004.10	210kW
85	五厂 (27#)16 米时效炉		2014.10	117kW
86	五厂 (28#)16 米时效炉		2014.10	117kW
87	五厂 (29#)21 米时效炉		2015.07	120kW
88	五厂 (30#)21 米时效炉		2015.08	120kW
89	五厂 (31#)21 米时效炉		2016.03	120kW
90	五厂 28#铝棒加热炉		2004.12	55kW
91	五厂 36#铝棒喷射加热炉 (CGL19-228)		2014.10	55kW
92	五厂 37#铝棒喷射加热炉 (CGL19-228)		2014.09	55kW
93	五厂 39#铝棒喷射加热炉 (CGL19-203/226)		2015.07	55kW
94	五厂 40#铝棒喷射加热炉 (CGL19-228)		2015.08	55kW
95	五厂 41#铝棒喷射加热炉 (CGL19-203/226)		2015.09	55kW

(4) 用能管理情况

企业十分重视能源管理制度的建设工作，企业建立了企业《能

源管理制度》和相关标准，完善企业能源管理体系；为节能工作的全面贯彻实施提供了有效的保证。

二、温室气体排放

1、地理边界

金桥铝型材厂有三个生产厂区：分别是一厂区、三厂区、五厂区，另设一个配套生活区。金桥铝型材厂公司占地面积38.9万m²，总建筑面积26.1万m²。

一厂区内含研发大楼、挤压一厂一车间、挤压一厂二车间、氧化厂、包装厂、成品仓等设施，一厂区占地5.7万m²，总建筑面积4.8万m²。

五厂区内含行政大楼、食堂、合金厂、挤压二厂、挤压五厂、精密加工厂、喷涂厂、成品仓、涂料库等设施，五厂区占地25.6万m²，总建筑面积18.5万m²。

三厂区内含挤压三厂、氧化三车间、汽车部件厂，三厂区占地5.6万m²，总建筑面积3.8万m²。

生活区占地2万m²，总建筑面积1.5万m²。

企业地理边界见下图：

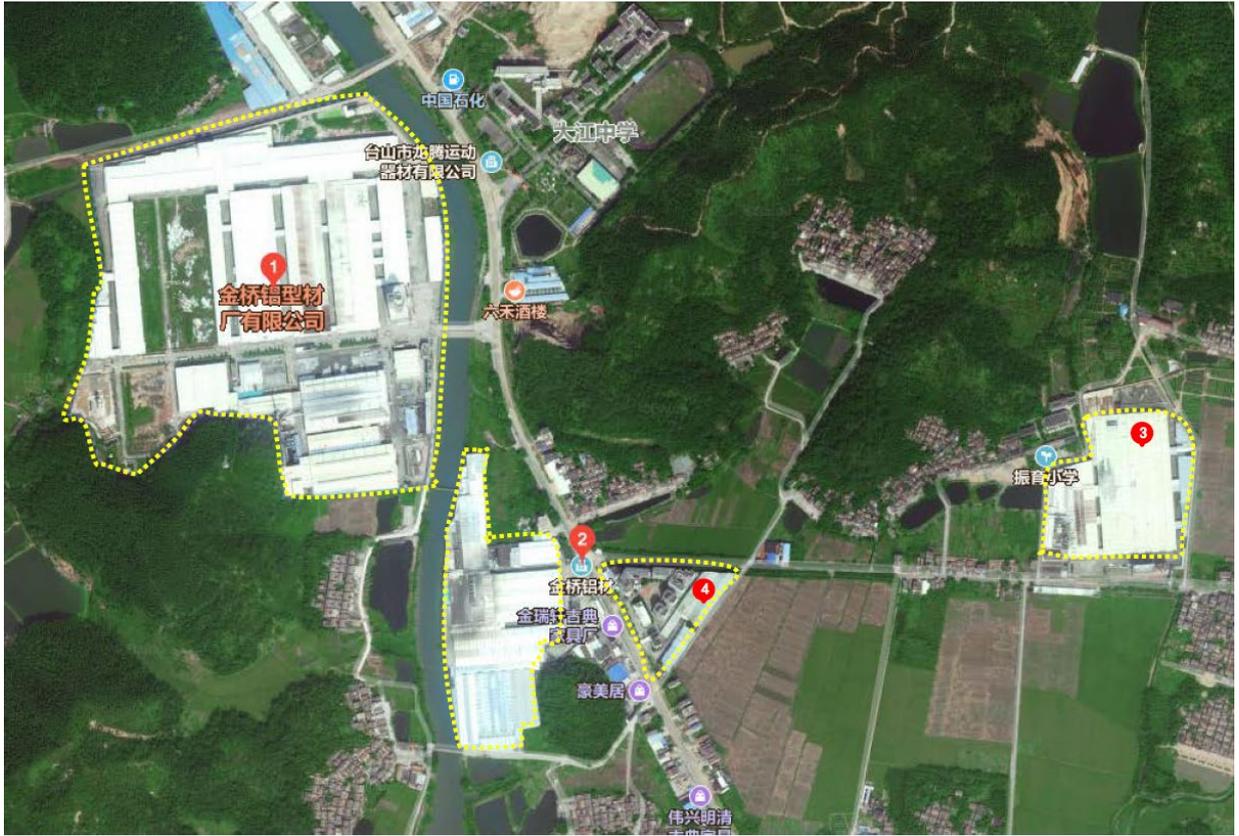


图3 企业地理边界图

2、运行边界

根据公司所选厂址的地理地形条件，周边环境以及工艺流程确定厂区的总体布置。企业厂房内按照原材料堆放、熔炼、铸造、挤压、时效、表面处理、阳极氧化等的先后顺序依次布设生产工序。企业总平面布置在充分满足工艺生产的前提下，结合场地地形、环境条件和交通运输，进行了统筹安排，合理布置，有机地组织生产设施和行政生活设施。整个厂区的功能分区明确，人流、货流不发生交叉，既保证安全又便于管理。

3、设施边界及排放源

企业温室气体排放设施及排放源见下表：

表4 企业温室气体排放设施及排放源表

排放源	排放设备	设备位置	所在厂区
净购入电力	挤压机、时效炉、模具炉	挤压一厂	一厂区
	氧化机	氧化厂	
	包装机、锯机	包装厂	
	挤压机、时效炉、模具炉	挤压三厂	三厂区
	氧化机	氧化厂	
	均质炉、电磁搅拌炉、	合金厂	五厂区
	挤压机、时效炉、包装电 脑锯、喷射炉、拉拔机、 精抽机、退火炉、模具炉	挤压二厂	
	挤压机、时效炉、模具炉	挤压五厂	
	立式喷油线、卧式喷油 线、吊机	喷涂厂	
	空气压缩机、加工中心	精密加工厂	
净购入使用液 化石油气、液 化天然气	挤压机、时效炉、退火炉	挤压一厂	一厂区
	挤压机、时效炉、退火炉	挤压三厂	三厂区
	烘干炉	汽车部件厂	三厂区
	挤压机、时效炉、退火炉	挤压二厂	五厂区
	挤压机、时效炉、退火炉	挤压五厂	

经核算，金桥铝型材厂严格控制温室气体排放，2019年碳排放量为报告主体在2019年温室气体排放总量为61303.78吨当量，其中液化天然气和液化石油气燃料排放量为12540.66吨CO₂，净购入使用电力产生的排放量为48763.12吨CO₂。

三、活动水平数据及来源说明

金桥铝型材厂在2019年净购入使用电力7644.32万千瓦时，电力数据来源于采用每月结算表抄表记录并汇总；净购入使用液化天然气15421.22吨，净购入使用液化石油气946.42吨，液化天然气和液化石油气数据来源于各燃料设备实际消耗量记录数据并进行汇总。

金桥铝型材厂二氧化碳排放分直接排放和间接排放，其中燃料液化天然气和液化石油气为直接排放，外购电力为间接排放。

金桥铝型材厂净购入电力CO₂排放计算下表：

表5 企业净购入电力CO₂排放计算表

年份	消耗量			排放因子		CO ₂ 排放量(t)
	数值	单位	来源	数值	单位	
2019年						
电力	7644.32	万 kWh	采用每月结算表抄表记录并汇总	0.6379	tCO ₂ /MWh	48763.12
间接排放合计						48763.12

金桥铝型材厂使用燃料CO₂排放计算下表：

表6 企业使用燃料CO₂排放计算表

年份	消耗量			低位发热量		排放因子		CO ₂ 排放量(t)
	数值	单位	来源	数值	单位	数值	单位	
2019年								
液化天然气	15421.22	t	设备实际消耗量记录数据并进行汇总	44.2	GJ/t	17.2×10 ⁻³	tC/GJ	11723.82
液化石油气	946.42	t	设备实际消耗量记录数据并进行汇总	50.179	GJ/t	17.2×10 ⁻³	tC/GJ	816.84
直接排放合计								12540.66

2019年度金桥铝型材厂合计排放CO₂:

$$48763.12+12540.66=61303.78t$$

四、排放因子数据及来源说明

金桥铝型材厂2019年排放因子数据及来源说明见下表:

表7 企业排放因子数据及来源说明表

排放范围	能源名称	单位热值含碳量 (tC/GJ)	氧化率	来源
直接排放	液化天然气	17.2×10 ⁻³	98%	备注1
	液化石油气	17.2×10 ⁻³	98%	备注1
排放范围	排放范围	排放因子 (tCO ₂ /MWh)	/	来源
间接排放	电力	0.6379	/	备注2

本报告排放因子数据:

备注1: 电力排放因子数据来源于中国国家发展和改革委员会应

对气候变化司于2013年10月11日在中国气候变化信息网发布的《2010年中国区域及省级电网平均二氧化碳排放因子》中表3中广东电网平均CO₂排放因子。

备注2：液化天然气和液化石油气采用国家发改委2011年5月发布的《省级温室气体清单编制指南（试行）》第一章能源活动表1.7中的单位热值碳含量；其中煤矿瓦斯气的单位热值碳含量采用天然气的值代替。

五、排放改善情况说明

金桥铝型材厂十分重视节能减排工作，每年都开展节能减排宣传和培训，定期向主管部门汇报用能情况和节能自查工作，开展节能技术改造，具体有：

1、时效炉改造：2019年采用节能型时效炉替代原时效炉，优化时效炉出料方式和热风循环系统，采用变频电机，从而减少时效能耗。

2、采用节能型挤压机：节能型挤压机比普通型挤压机节能50%。

3、采用节能型灯具：采用LED灯替换原高压钠灯和金卤灯。

4、能源管理中心：公司建设一套能源管理中心，通过实时监

测、统计用能情况、分析设备运行状态和预测报警等帮助企业提升用能效益，从而节省成本，达到节能减排、降低能耗和碳排放。

5、高效电机改造：采用高效节能电机替代原普通电机，减少电机耗电。

附件：

附表 1 报告主体二氧化碳排放量汇总表

附表 2 报告主体活动水平相关数据一览表

附表 3 报告主体排放因子相关数据一览表

附表 4 企业能源计量一览表

附表 1 报告主体 2109 年温室气体排放量汇总表 (单位: tCO₂)

项目		排放量 (t)
燃料燃烧	液化天然气	11723.82
	液化石油气	816.84
净购入电力产生的排放	电力	48763.12
企业排放量总计		61303.78

附表 2 报告主体活动水平相关数据一览表

项目	燃料品种	净消耗量 (t)	低位发热量 (GJ/t)
燃料燃烧	液化天然气	15421.22	44.2
	液化石油气	946.42	50.179
项目	参数名称	量值	单位
净购入的电力消费	购买电量	7644.32	万 kWh

附表 3 报告主体排放因子相关数据一览表

项目	燃料品种	单位热值含碳量 (tC/GJ)	碳氧化率 (%)
燃料燃烧	液化天然气	17.2×10^{-3}	98%
	液化石油气	17.2×10^{-3}	98%
项目	参数名称	量值	单位
净购入的电力	电力消费的排放因子	0.6379	tCO ₂ /MWh

附表 4 企业能源计量一览表

器具编号	器具名称	型号规格	精度	安 装 地 点
ED00001	电能表	DS862-4	2	一厂 18#车间（一车间） 27#模 具加热炉
ED00002	电能表	DS862-4	2	一厂 18#车间（一车间） 27#模 具加热炉
ED00003	电能表	SPM93	0.5	一厂 18#车间（一车间）(12#)21 米时效 炉
ED00004	电能表	SPM93	0.5	一厂 32#车间（一车间）(10#)21 米时效 炉
ED00005	电能表	SPM93	0.5	一厂 33#车间（一车间）(11#)16.3 米时 效炉
ED00006	电能表	DT862a	2	一厂 34#车间（一车间） 20# 模具加热炉
ED00007	电能表	SPM93	0.5	一厂 34#车间（一车间）(19#)16 米时效 炉
ED00008	电能表	DT-862-4	2	一厂 42#车间（二车间） 24#1100ust 挤压机（右向）
ED00009	电能表	DD282	2	一厂 42#车间（二车间） 24#铝棒加热炉
ED00010	电能表	DT-862a	2	一厂 42#车间（二车间） 24#模具加热炉
ED00011	电能表	DT-862	2	一厂 42#车间（二车间） (13#)13 米时效炉
ED00012	电能表	DT-862a	2	一厂 43#车间（二车间） 12#1800ust 挤压机（左向）
ED00013	电能表	T862-2	2	一厂 43#车间（二车间） (16#)13 米时效炉
ED00014	电能表	DT-862a	2	一厂 44#车间（二车间） 16# 铝棒加热炉
ED00015	电能表	DT-862a	2	一厂 44#车间（二车间） 16# 模具加热炉
ED00016	电能表	DT-862-4	2	一厂 45#车间（二车间） 13#2500ust 挤压机(右向)
ED00017	电能表	T862-4	2	一厂 45#车间（二车间） (7#)16.3 米时效炉
ED00018	电能表	SPM93	0.5	一厂 47#车间（二车间） 29#2800ust 挤压机(左向)
ED00019	电能表	DT-862-4	2	一厂 47#车间（二车间） 29#铝棒加热炉
ED00020	电能表	DS862-4	2	一厂 47#车间（二车间） 29#模具加热炉
ED00021	电能表	DS862-4	2	一厂 47#车间（二车间） 29#模具加热炉
ED00022	电能表	T862-4	2	一厂 47#车间（二车间） (18#)21 米时效炉

器具编号	器具名称	型号规格	精度	安装地点
ED00023	电能表	DT862-4	2	二厂 15#车间（反向挤压） 32#2800T 反向挤压机（左向）
ED00024	电能表	DT862-4	2	二厂 15#车间（反向挤压） 32#2800T 反向挤压机辅助设备
ED00025	电能表	DT862-4	2	二厂 15#车间（反向挤压） 33#2800T 反向挤压机（左向）
ED00026	电能表	DT862-4	2	二厂 15#车间（反向挤压） 33#2800T 反向挤压机辅助设备
ED00027	电能表	DSB862-4	2	二厂 15#车间（反向挤压） JY33008 JY33015
ED00028	电能表	SPM93	0.5	二厂 15#车间（反向挤压） JY34001 JY34008
ED00029	电能表	DT862-4	2	二厂 15#车间（反向挤压） 34#1000T 反向挤压机辅助设备
ED00030	电能表	SPM93	0.5	二厂 15#车间（反向挤压） JY35001 JY35008
ED00031	电能表	DT-862a	2	二厂 15#车间（反向挤压） 35#1000T 反向挤压机辅助设备
ED00032	电能表	DT862-4	2	二厂 15#车间（反向挤压） (21#) 15 米时效炉
ED00034	电能表	DT-862a	2	二厂 15#车间（反向挤压） BNP-50 冷却塔
ED00035	电能表	DT-862a	2	二厂 16#车间（铝棒加工、修模房）
ED00036	电能表	DT-862a	2	二厂 16#车间（铝棒加工、修模房）
ED00037	电能表	DT-862a	2	二厂 17#车间（正向挤压） 19#880ust 挤压机（左向）
ED00038	电能表	DT8	2	二厂 17#车间（正向挤压） 18#880ust 挤压机（左向）
ED00039	电能表	DT862-4	2	二厂 17#车间（正向挤压） 二厂 18#车间（精抽）
ED00040	电能表	DT-862a	2	二厂 18#车间（精抽）
ED00041	电能表	DT862-4	2	二厂 19#车间(T4、退火) (23#) 8 米立式空气淬火炉（T4 炉）
ED00042	电能表	DT862a	2	二厂 19#车间(T4、退火) (9#) 11 米燃气退火炉
ED00043	电能表	DT862	2	二厂 19#车间(T4、退火) (26#) 11 米燃气退火炉
ED00044	电能表	DT862-4	2	二厂 20#车间（精抽） 螺杆式空气压缩机
ED00045	电能表	DT862a	2	二厂 20#车间（精抽） FJ07001 FJ07005 FJ07006
ED00046	电能表	DT862-4	2	二厂 21#车间（正向挤压） 25#1100ust 挤压机(左向)
ED00047	电能表	DT862-4	2	二厂 21#车间（正向挤压） 26#550ust 挤压机(右向)

器具编号	器具名称	型号规格	精度	安装地点
ED00048	电能表	DT862a	2	二厂 22#车间 (锯切) (25#) 退火炉(电)
ED00049	电能表	DT862	2	二厂 23#车间 (电脑锯切) (22#) 15 米时效炉
ED00050	电能表	DT862-4	2	二厂 23#车间 (电脑锯切)
ED00051	电能表	DT862-4	2	二厂 16#车间总电表
ED00052	电能表	DT862	2	二厂 15#车间 新 16.3 米 时效炉
ED00053	电能表	DTS418		三厂 A1 车间 (正向挤压) 1#全自动牵引机
ED00054	电能表	DT862a	2	三厂 A1 车间 (正向挤压) 5#880ust 挤压机 (右向)
ED00055	电能表	DTS418		三厂 A1 车间 (正向挤压) 全自动牵引机 6#
ED00056	电能表	DT862	2	三厂 A1 车间 (正向挤压) (32#)16.3 米时效炉
ED00057	电能表	DT862-4	2	三厂 A2 车间 (正向挤压) 2#550ust 挤压机 (右向)
ED00058	电能表	DT862-4	2	三厂 A2 车间 (正向挤压) 22#550ust 挤压机 (左向)
ED00059	电能表	DT862a	2	三厂 A2 车间 (正向挤压) 38#1800T 挤压机 (右向)
ED00060	电能表	DT862a	2	三厂 A2 车间 (正向挤压) 模具加热炉 棚架 38#
ED00061	电能表	DT8	2	三厂 A3 车间 (正向挤压) (6#)16 米时效炉
ED00062	电能表	DT862	2	三厂 A4 车间 (正向挤压) 31#1250T 挤压机 (右向)
ED00063	电能表	DT862	2	三厂 A4 车间 (正向挤压) (20#)16 米时效炉
ED00064	电能表	DT862	2	三厂 A9 车间 (电房) LD75A/D/VSD/08 螺杆式空气压缩机
ED00065	电能表	DT862a	2	二厂 16#车间 (铝棒加工、修模房) LD75AD/VSD/08 螺杆式空压机
ED00066	电能表	DT862a	2	五厂 12#车间 (正向挤压) 41#2500ust 挤压机(25MN 左向)
ED00067	电能表	DT862a	2	五厂 12#车间 (正向挤压) 41# 铝棒喷射加热炉 (CGL19-203/226)
ED00068	电能表	DT862a	2	五厂 12#车间 (正向挤压) 41#模具加热炉(FJM907575-3)
ED00069	电能表	DT862a	2	五厂 12#车间 (正向挤压) JY41005 JY41005-1 JY41005-2 JY41006
ED00070	电能表	DT862a	2	五厂 12#车间 (正向挤压) 41#尾料压余输送机
ED00071	电能表	DT862a	2	五厂 12#车间 (正向挤压) Φ203 剥皮机 (CGL-203/226BP) 41#

器具编号	器具名称	型号规格	精度	安装地点
ED00072	电能表	DT862a	2	五厂 12#车间（正向挤压） (31#)21 米时效炉
ED00073	电能表	DT862a	2	五厂 12#车间（正向挤压） 20T 双梁吊机
ED00074	电能表	DT862a	2	五厂 12#车间（正向挤压） LD75AD/VSD/08 螺杆式空压机
ED00075	电能表	DT862a	2	五厂 12#车间（正向挤压） LD75AD/VSD/08 螺杆式空压机
ED00076	电能表	DT862a	2	五厂 13#车间（正向挤压） 39#2500ust 挤压机(25MN 右向)
ED00077	电能表	DT862a	2	五厂 13#车间（正向挤压） 39#2500ust 辅助设备
ED00078	电能表	DT862a	2	五厂 13#车间（正向挤压） 40#2800ust 挤压机(28MN 左向)
ED00079	电能表	DT862a	2	五厂 13#车间（正向挤压） 40# 铝棒喷射加热炉（CGL19-228）
ED00080	电能表	DT862a	2	五厂 13#车间（正向挤压） 40#模具加热炉(FJM907575-3) 辅助设 备
ED00081	电能表	DT862a	2	五厂 13#车间（正向挤压） 40#尾料压余输送机
ED00082	电能表	DT862a	2	五厂 13#车间（正向挤压） 40#Φ228 剥皮机（CGL-228BP）
ED00083	电能表	DT862a	2	五厂 13#车间（正向挤压） (29#)21 米时效炉
ED00084	电能表	DT862a	2	五厂 13#车间（正向挤压） (30#)21 米时效炉
ED00085	电能表	DT862a	2	五厂 13#车间（正向挤压） 3T 双梁吊机 10T 双梁吊机
ED00086	电能表	DT862a	2	五厂 14#车间（正向挤压） 36#铝棒喷射加热炉（CGL19-228）
ED00087	电能表	DT862a	2	五厂 14#车间（正向挤压） 36#2800ust 辅助设备
ED00088	电能表	DT862a	2	五厂 14#车间（正向挤压） 36#双头牵引机 225kg 36#Φ228 剥皮机
ED00089	电能表	DT862a	2	五厂 14#车间（正向挤压） 36#水淬系统
ED00090	电能表	DT862a	2	五厂 14#车间（正向挤压） 37#铝棒喷射加热炉 水淬系统 双头牵引机 Φ228 剥皮机
ED00091	电能表	DT862a	2	37#模具加热炉(FJM907575-3)
ED00092	电能表	DT862a	2	五厂 14#车间（正向挤压） (27#)16 米时效炉
ED00093	电能表	DT862a	2	五厂 14#车间（正向挤压） (28#)16 米时效炉

器具编号	器具名称	型号规格	精度	安装地点
ED00094	电能表	DT862a	2	五厂 14#车间（正向挤压） 10T 桥式双梁吊机 3T 桥式双梁吊机
ED00095	电能表	DT862a	2	五厂 27#车间（废水处理、煲模房） BZ00034 JY40032 JY50707
ED00096	电能表	DS904		五厂 6#车间（3680ust 机） 28#3680ust 挤压机（左向）
ED00097	电能表	DT862-4	2	五厂 6#车间（3680ust 机） 28#铝棒加热炉 28#风冷系统
ED00098	电能表	DT862-4	2	五厂 6#车间（3680ust 机） 28#模具加热炉
ED00099	电能表	DS904		五厂 6#车间（3680ust 机） 28#工频感应加热炉
ED00100	电能表	DT862-4	2	五厂 6#车间（3680ust 机） (14#)31 米时效炉
ED00101	电能表	DT862a	2	五厂 6#车间（3680ust 机） LD75AD/VSD/08 螺杆式空压机
ED00102	电能表	DS904		五厂 7#车间（6180ust 机） 30#6180ust 挤压机（右向）
ED00103	电能表	DSB862-4	2	五厂 7#车间（6180ust 机） 30#模具加热炉
ED00104	电能表	DSB862-4	2	五厂 7#车间（6180ust 机） 30#模具加热炉
ED00105	电能表	DT862a	2	五厂 7#车间（6180ust 机） 30#风冷系统
ED00106	电能表	DS904		五厂 7#车间（6180ust 机） 30#Φ406 工频感应加热炉
ED00107	电能表	DSB862-4	2	五厂 7#车间（6180ust 机） (15#)31 米时效炉
ED00108	电能表	DT862a	2	五厂 7#车间（6180ust 机） LD75D-08 空气压缩机
ED00109	电能表	DSB862-4	2	五厂 8#车间（修模房）
ED00110	电能表	DT862a	2	合金厂 30#车间（棒场） 合 合金厂 5T 龙门吊机
ED00111	电能表	DT862a	2	合金厂 31#车间（木厂、冷却水池三 期） 循环水处理系统
ED00112	电能表	DT862a	2	合金厂 57#车间（熔炼、均质一期） A 冷却炉
ED00113	电能表	DT862a	2	合金厂 57#车间（熔炼、均质一期） B 冷却炉 4#25T 均质炉
ED00114	电能表	DT862a	2	合金厂 57#车间（熔炼、均质一期） 1#25T 均质炉
ED00115	电能表	DT862a	2	合金厂 57#车间（熔炼、均质一期） 2#25T 均质炉
ED00116	电能表	DT862a	2	合金厂 57#车间（熔炼、均质一期） 3#25T 均质炉

器具编号	器具名称	型号规格	精度	安装地点
ED00117	电能表	DT862a	2	合金厂 56#、57#车间（熔炼、均质一期） HJ03011 HJ03020 HJ02021 HJ02022 HJ02018 HJ02017 HJ02019 HJ02020 HJ03002 HJ03003
ED00118	电能表	DT862a	2	合金厂 57#车间（熔炼、均质一期） JBDZ.20ZA 电磁搅拌器
ED00119	电能表	DT862a	2	合金厂 58#车间（熔炼、均质一期） HJ21040 HJ21041 HJ21042 HJ21043 HJ21020 HJ21021 HJ21022 HJ21023 HJ21024 HJ21025 HJ21026 HJ21027 HJ16060 HJ16061 HJ16062 HJ16063 HJ16004
ED00120	电能表	DT862a	2	合金厂 58#车间（熔炼、均质一期） HJ21029 HJ21030 HJ21031 HJ21038 HJ03005 HJ03012 HJ05108
ED00121	电能表	DT862a	2	合金厂 58#车间（铸造、均质一期） HJ05103 HJ05104
ED00122	电能表	DT862a	2	合金厂 59#车间（均质二期） D 冷却炉
ED00123	电能表	DT862a	2	合金厂 59#车间（均质二期） 8#25T 均质炉
ED00124	电能表	DT862a	2	合金厂 59#车间（均质二期） 9#25T 均质炉
ED00125	电能表	DT862a	2	合金厂 59#车间（均质二期） 10#25T 均质炉
ED00126	电能表	DT862a	2	合金厂 59#车间（均质二期） 11#、12#25T 均质炉、E 冷却炉
ED00127	电能表	DT862a	2	合金厂 59#车间（均质二期） C 冷却炉，3#、4#均质车
ED00128	电能表	DT862a	2	合金厂 60#车间（回收） 3T、6T 加热回转炉
ED00129	电能表	DT862a	2	合金厂 60#车间（回收） 湿式除尘设备
ED00130	电能表	DT862a	2	
ED00131	电能表	DT862a	2	合金厂 61#车间（回收） 除尘设备
ED00132	电能表	DT862a	2	合金厂 61#车间（铝棒锯台） 3#、4#锯棒机(手锯)，5T 龙门吊机 MH
ED00133	电能表	DT862a	2	合金厂 61#车间（铝棒锯台） Φ226 切铝专用圆锯床 Φ406 自动铝棒锯机
ED00134	电能表	DT862a	2	合金厂 62#车间（铸造盘维修） 10T 单梁吊机
ED00135	电能表	DT862a	2	合金厂 64#车间（铸造二期） 铝棒铸造机构
ED00136	电能表	DT862a	2	合金厂 65#车间（熔炼二期） 25T 熔铸炉(J、K、M 炉)

器具编号	器具名称	型号规格	精度	安装地点
ED00137	电能表	DT862a	2	合金厂 65#车间（熔炼二期） 25T 熔铸炉(N、P、V 炉)
ED00138	电能表	DT862a	2	合金厂 65#车间（熔炼二期） 1#BA55AD/08 空气压缩机 2#、 3#、4#ANP75AD/08 空气压缩机
ED00139	电能表	DT862-4	2	合金厂 68#车间（环保回收二期） 3#HZY-6b 型加热回转炉 3#LHT-13b 型冷却炉 3#振 动筛
ED00140	电能表	DT862a	2	合金厂 71#车间（熔炼、铸造三期） 30T 熔铸炉(H 炉)
ED00141	电能表	DT862a	2	合金厂 71#车间（熔炼、铸造三期） 30T 熔铸炉(R 炉)
ED00142	电能表	DT862a	2	合金厂 71#车间（熔炼、铸造三期） 30T 熔铸炉(S 炉)
ED00143	电能表	DT862a	2	合金厂 71#车间（熔炼、铸造三期） 30T 熔铸炉(Y 炉)
ED00144	电能表	DT862a	2	合金厂 9#车间（均质三期） 4#、5#、6#、7#40T 均质装运棒料车
ED00145	电能表	DT862a	2	合金厂 71#车间（熔炼、铸造三期） 30T 倾动式保温炉(5#)
ED00146	电能表	DT862a	2	合金厂 71#车间（熔炼、铸造三期） PTF-2801 管式过滤箱 TS- 2B2R 双转子除气装置
ED00147	电能表	DT862a	2	合金厂 71#车间（熔炼、铸造三期） ORZ 250 水冷型铝搅拌系统(电磁搅拌 设备)
ED00148	电能表	DT862a	2	合金厂 71#车间（熔炼、铸造三期） PTF-2801 管式过滤箱 TS-2B2R 双转子除气装置
ED00149	电能表	DT862a	2	合金厂 71#车间（熔炼、铸造三期） 油气滑铸造
ED00150	电能表	DT862a	2	合金厂 71#车间（熔炼、铸造三期） 铝棒铸造机构
ED00151	电能表	DT862a	2	合金厂 71#车间（熔炼、铸造三期） PTF-2801 管式过滤箱
ED00152	电能表	DT862a	2	合金厂 71#车间（熔炼、铸造三期） 5T 双梁吊机（山边南） 5T 双梁吊机（马路北）
ED00153	电能表	DT862a	2	合金厂 71#车间（熔炼、铸造三期） 双机头水冷螺杆式冷水机
ED00154	电能表	DT862a	2	合金厂 9#车间（均质三期） 5#、6#30T 三维复合垂直升降料车
ED00155	电能表	DT862a	2	合金厂 9#车间（均质三期） (F)25T 冷却炉
ED00156	电能表	DT862a	2	合金厂 9#车间（均质三期） (G)25T 冷却炉

器具编号	器具名称	型号规格	精度	安装地点
ED00157	电能表	DT862a	2	合金厂 9#车间（均质三期） (H)25T 冷却炉
ED00158	电能表	DT862a	2	合金厂 9#车间（均质三期） ANP75AD/8.5 螺杆式空气压缩机
ED00159	电能表	DT862a	2	合金厂 9#车间（均质三期） ANP75AD/8.5 螺杆式空气压缩机
ED00160	电能表	DT862a	2	合金厂 9#车间（均质三期） ES75AN/VSD/15 空气压缩机
ED00161	电能表	DT862a	2	合金厂 9#车间（均质三期） ES75AN/VSD/15 空气压缩机
ED00162	电能表	DT862a	2	设备管理部 11#车间（维修车间） 8#、9#40T 均质装运棒料车（充电式）
ED00163	电能表	DT862a	2	总电房(二期) 二期出水
ED00164	电能表	DT862a	2	总电房(二期) N、P、V 熔 炼炉
ED00165	电能表	DT862a	2	总电房(二期) 二期回收
ED00166	电能表	DT862a	2	总电房(二期) 二期回收
ED00167	电能表	SPM93	2	总电房(二期) M、J、 K 熔炼炉
ED00168	电能表	SPM93	2	总电房(二期) 二期均质
ED00169	电能表	SPM93	2	总电房(二期) 二期均质
ED00170	电能表	DT862a	2	总电房(二期) 二期均质
ED00171	电能表	DT862a	2	总电房(二期) 二期均质
ED00172	电能表	DT862a	2	总电房(三期)设备管理部旁 三期总表
ED00173	电能表	DT862a	2	包装厂 2#车间（旧木厂） JIH-455L 高产能全自动锯料机 15A 螺杆式空气压缩机
ED00174	电能表	DT862-4	2	包装厂 38#车间（锯切）
ED00175	电能表	DT862a	2	成品仓 24#车间（五厂区） 锯切车间总表
ED00176	电能表	DT862a	2	成品仓 24#车间（五厂区） 锯切车间总表
ED00177	电能表	DTS541	2	氧化厂 16#车间（一厂废水处理） 废水 处理设备
ED00178	电能表	DT862-2	2	氧化厂 28#车间(一厂氧化设备间) 17#氧化机 10000A
ED00179	电能表	DT862-2	2	氧化厂 28#车间(一厂氧化设备间) 22#氧化机 10000A
ED00180	电能表	DD862-4	2	氧化厂 A17 车间(三厂抛光) 60 米抛光机 3# 1#抛光 机 湿式除尘系统

器具编号	器具名称	型号规格	精度	安装地点
ED00181	电能表	DTS541	2	氧化厂 A18#车间 (三厂氧化) 废水处理设备
ED00182	电能表	DT862	2	氧化厂 A18#车间 (三厂氧化) YH10102 YH10103 YH10106 YH02006 YH07009 YH08003 YH00064 YH13003 YH14001
ED00183	电能表	DT862	2	氧化厂 A19 车间(三厂氧化设备间) 1#、6#、14#、15#、21#氧化机
ED00184	电能表	DT8	2	总厂电房 氧化一线
ED00185	电能表	DT8	2	总厂电房 氧化一线
ED00186	电能表	DT862-2	2	总厂电房 氧化二线
ED00187	电能表	DT862-2	2	总厂电房 氧化二线
ED00188	电能表	DT862	2	27#车间 (废水处理、煲模房) 废水处 理设备
ED00189	电能表	DT862	2	27#车间 (废水处理、煲模房) 废气静 化处理设备
ED00190	电能表	DT862/4	2	喷涂厂 2#车间 (立式喷油线) 1#喷粉 线
				喷涂厂 3#车间 (卧式喷油线) 2#喷 粉线
ED00192	电能表	DT862a	2	喷涂厂 2#车间 (立式喷油线) 立式喷 油线
				喷涂厂 2#车间 (立式喷油线) 立式线 抽风系统
				喷涂厂 2#车间 (卧式喷油线) 立式喷 油前处理
ED00195	电能表	DT862/4	2	喷涂厂 3#车间 (卧式喷油线) 1#喷油 线
ED00196	电能表	DT862a	2	喷涂厂 3#车间 (卧式喷油线) PY10002 PY10003 PY10004 PY10408 PY10409 PY10008 PY10009 PY10015 PY10020
ED00197	电能表	DT862-4	2	铝制品厂 4#车间
ED00198	电能表	DT862A	2	铝制品厂 5#车间
ED00199	电能表	DD862a	2	精密加工厂 5#车间旁
ED00200	电能表	DD862a	2	精密加工厂 5#车间旁
ED00201	电能表	DD862a	2	精密加工厂 5#车间旁
ED00202	电能表	DD862a	2	精密加工厂 5#车间旁
ED00203	电能表	DD862a	2	精密加工厂 5#车间旁
ED00204	电能表	DD862a	2	精密加工厂 5#车间旁

器具编号	器具名称	型号规格	精度	安装地点
ED00205	电能表	DD862a	2	精密加工厂 5#车间旁
ED00206	电能表	DTY177C VI	1	汽车部件厂电房（南方电网）
ED00207	电能表	DT862	2	模具厂 D5 车间（锯料） C6、C7 车间
ED00208	电能表	DT862	2	模具厂 D5 车间（锯料） 锯料、氮 化
ED00209	电能表	SPM93	2	模具厂电房包括氮化车间、办公楼
ED00210	电能表	SPM93	2	模具厂电房 2#、4#淬火炉
ED00211	电能表	SPM93	2	模具厂电房 6#电阻炉， 1#、3#淬火 炉， 8#、9#、10#井式回火炉
ED00212	电能表	DT862	2	五厂电房(6180t 机旁) 行 政大楼总表
ED00213	电能表	DT-862a	2	天然气库（五厂区）
ED00214	电能表	DT862	2	三厂 A2 车间（正向挤压） (33#)13.5 米时效炉
EL00001	流量计	LLQ-80- 485-B	1.5	一厂 18#车间（一车间） 27#铝 棒加热炉
EL00002	流量计	LLQ-80- 485-B	1.5	一厂 18#车间（一车间） (12#)21 米时效炉
EL00003	流量计	LLQ-80- 485-B	1.5	一厂 32#车间（一车间） 14#铝 棒加热炉
EL00004	流量计	LLQ-80- 485-B	1.5	一厂 32#车间（一车间） (10#)16.3 米时效炉
EL00005	流量计	LLQ-80- 485-B	1.5	一厂 33#车间（一车间） 15#铝 棒加热炉
EL00006	流量计	LLQ-80- 485-B	1.5	一厂 33#车间（一车间） (11#)16.3 米时效炉
EL00007	流量计	LLQ-80- 485-B	1.5	一厂 34#车间（一车间） 20#铝 棒加热炉
EL00008	流量计	G16	1	一厂 42#车间（二车间） 24#铝棒加热炉
EL00009	流量计	G16	1	一厂 43#车间（二车间） 12#铝棒加热炉
EL00010	流量计	G16	1	一厂 44#车间（二车间） 16#模具加热炉
EL00011	流量计	LY-50/65	1.5	一厂 47#车间（二车间） 29#铝棒加热炉
EL00012	流量计	G16	1	二厂 15#车间（反向挤压） (21#) 15 米时效炉
EL00013	流量计	JLQEx	1	二厂反向车间总气表
EL00014	流量计	G16	1	三厂 A1 车间（正向挤压） 1#铝棒加热炉

器具编号	器具名称	型号规格	精度	安装地点
EL00015	流量计	G16	1	三厂 A1 车间（正向挤压） 5#铝棒加热炉
EL00016	流量计	JLQEX-80/400	1	三厂 A1 车间（正向挤压） (32#)16.3 米时效炉
EL00017	流量计	G16	1	三厂 A2 车间（正向挤压） 2#铝棒加热炉
EL00018	流量计	G16	1	三厂 A2 车间（正向挤压） 17#铝棒加热炉
EL00019	流量计	LY-50/40	1	三厂 A2 车间（正向挤压） 38#铝棒喷射加热炉
EL00020	流量计	JLQEX-80/400	1	三厂 A2 车间（正向挤压） (33#)13.5 米时效炉
EL00021	流量计	TBQ50B	1	三厂 A4 车间（正向挤压） 31#1250T 挤压机（右向）
EL00022	流量计	G25	1	三厂 A4 车间（正向挤压） 31#铝棒喷射炉
EL00023	流量计	TBQ50B	1	三厂 A3 车间（靠近气库侧） 8#机、9#机、31#机、20#时效炉
EL00024	流量计	TBQ50B	1	三厂 A3 车间（靠近气库侧） 2#机、17#机
EL00025	流量计	TBQ50B	1	A2 车间（靠近气库侧） 38#机、5#机、22#机
EL00026	流量计	LWQ-50/485	1.5	三厂 A1 车间（靠近气库侧） 1#机、6#机、生活楼
EL00027	流量计	LY-50/65	1.5	五厂 14#车间（正向挤压） 36#铝棒喷射加热炉（CGL19-228）
EL00028	流量计	LY-50/65	1.5	五厂 7#车间（6180ust 机） 30#铝棒加热炉
EL00029	流量计	LUXB-Z-65mm	1.5	合金厂 57#车间（熔炼、均质一期） 4#25T 均质炉
EL00030	流量计	LUXB-Z-65mm	1.5	合金厂 57#车间（熔炼、均质一期） 1#25T 均质炉
EL00031	流量计	LUXB-Z-65mm	1.5	合金厂 57#车间（熔炼、均质一期） 2#25T 均质炉
EL00032	流量计	LUXB-Z-65mm	1.5	合金厂 57#车间（熔炼、均质一期） 3#25T 均质炉
EL00033	流量计	XKWJ-Z1-10012	1.5	合金厂 57#车间（熔炼、均质一期） 25T 熔铸炉(A 炉)
EL00034	流量计	XKWJ-Z1-10012	1.5	合金厂 57#车间（熔炼、均质一期） 25T 熔铸炉(B 炉)
EL00035	流量计	XKWJ-Z1-10012	1.5	合金厂 57#车间（熔炼、均质一期） 25T 熔铸炉(C 炉)
EL00036	流量计	XKLV-Y1-10101221	1	合金厂 57#车间（熔炼、均质一期） 35T 熔铸炉(D 炉)
EL00037	流量计	XKWJ-Z1-10012	1	

器具编号	器具名称	型号规格	精度	安装地点
EL00038	流量计	XKLV-Y1-10101221	1	合金厂 57#车间 (熔炼、均质一期) 20T 熔铸炉(F 炉)
EL00039	流量计	XKWJ-Z1-10012	1	合金厂 57#车间 (熔炼、均质一期) 20T 熔铸炉(G 炉)
EL00040	流量计	LUXB-65mm	1.5	合金厂 59#车间 (均质二期) 6#25T 均质炉
EL00041	流量计	LUXB-Z-65mm	1.5	合金厂 59#车间 (均质二期) 7#25T 均质炉
EL00042	流量计	XKLV-Y1-10101221	1	合金厂 59#车间 (均质二期) 9#25T 均质炉
EL00043	流量计	LUXB-65mm	1	合金厂 59#车间 (均质二期) 10#25T 均质炉
EL00044	流量计	LUXB-Z-65mm	1.5	合金厂 59#车间 (均质二期) 11#25T 均质炉
EL00045	流量计	LUXB-Z-65mm	1.5	合金厂 59#车间 (均质二期) 12#25T 均质炉
EL00046	流量计	XKLV-Y1-10101221	1	合金厂 65#车间 (熔炼二期) 25T 熔铸炉(J 炉)
EL00047	流量计	XKLV-Y1-10101221	1	合金厂 65#车间 (熔炼二期) 25T 熔铸炉(K 炉)
EL00048	流量计	XKLV-Y1-10101221	1	合金厂 65#车间 (熔炼二期) 25T 熔铸炉(M 炉)
EL00049	流量计	XKLV-Y1-10101221	1	合金厂 65#车间 (熔炼二期) 25T 熔铸炉(N 炉)
EL00050	流量计	XKLV-Y1-10101221	1	合金厂 65#车间 (熔炼二期) 25T 熔铸炉(P 炉)
EL00051	流量计	XKLV-Y1-10101221	1	合金厂 65#车间 (熔炼二期) 25T 熔铸炉(V 炉)
EL00052	流量计	XKLV-Y1-10101221	1	合金厂 9#车间 (均质三期) 13#25T 均质炉
EL00053	流量计	XKLV-Y1-10101221	1	合金厂 9#车间 (均质三期) 14#25T 均质炉
EL00054	流量计	XKLV-Y1-10101221	1	合金厂 9#车间 (均质三期) 16#25T 均质炉
EL00055	流量计	XKLV-Y1-10101221	1	合金厂 9#车间 (均质三期) 17#25T 均质炉
EL00056	流量计	XKLV-Y1-10101221	1	合金厂 9#车间 (均质三期) 18#25T 均质炉
EL00057	流量计	Q160	1	氧化厂 19#车间 (一厂锅炉房) WNS6-1.25-YQ 卧式三回程燃油燃气锅炉
EL00058	流量计	XKLV-Y1-10101221	1	喷涂车间总表 在通道旁边
EL00059	流量计	LWQ50	1.5	汽车部件厂 A5 车间 烘干炉
EL00060	流量计	LWQ-80C-485B	1.5	石油气库

器具编号	器具名称	型号规格	精度	安 装 地 点
EL00061	流量计	LWQ-150C-485-B-DZ	1.5	天然气库
EL00062	流量计	LWQ-150C-485-B-DZ	1.5	天然气库
EL00063	流量计	LWQ-150C-485-B-DZ	1.5	天然气库
EL00064	流量计	LWQ-150C-485-B-DZ	1.5	天然气库
EL00065	流量计	TBQ-200B	1	天然气库
EL00066	流量计	TBQ-200B	1	天然气库
EL00067	流量计	TBQ-200B	1	天然气库